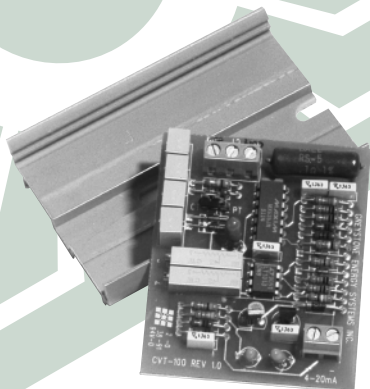


TRANSMETTEUR D'ENTRÉE TRANSFORMATEUR D'INTENSITÉ (TI) ET DE POTENTIEL (TP) Série CVT-100



CARACTÉRISTIQUES:

- Conversion valeur efficace réelle-cc
- Entrée TI ou TP
(sélectionnables avec broche)
- Alimenté avec boucle
- Protection contre l'inversion de la tension
- Adhésion au CSA NRTL/C
(Canada / États-Unis)

APPLICATIONS:

- Surveillance de la consommation de l'énergie
- Détection de la surcharge

Le CVT-100 accepte un courant de valeur efficace de 0 à 5 amp d'un transformateur d'intensité ou une tension de valeur efficace de 0 à 20 volts d'un transformateur de potentiel et le convertit à une boucle de courant Vcc proportionnelle. Le CVT-100 incorpore une conversion de la valeur efficace qui est corrigée pour tous les types de formes d'ondes. De plus, il peut être utilisé avec une variété de types de charges: SCR, TRIAC, moteurs inductifs, etc.

NOTE: L'option TP inclut le transformateur de 115/20 Vca. Pour d'autres transformateurs potentiels, contactez Greystone

SPÉCIFICATIONS:

Alimentation électrique	10 à 32 Vcc
Consommation du courant	26 mA (maximum)
Signal d'entrée	0 à 5 amp VE (TI) 0 à 20 volt VE (TP)
Impédance d'entrée	0,1 ohm(TI) 15 k ohm(TP)

Précision.....	±1 % de la sortie de la pleine échelle
Température de fonctionnement.....	0 à 70 °C (32 à 158 °F)
Humidité de fonctionnement.....	0 à 95 % HR sans condensation
h x l x p.....	19 x 57 x 70 mm (0,75 x 2,25 x 2,75 po)
Montage.....	Piste enclipsable (fourni par l'usine)

CVT-100: INFORMATION POUR LES COMMANDES DE PRODUITS

CODE	Options du boîtier
A	Piste enclipsable

CODE	Options d'entrée
1	TI (0 à 5) ampères
4	TP

EXEMPLE DE COMMANDE:

Pour commander un:
CVT-100 avec piste enclipsable, entrée TI, 0 à 5 ampères

Le numéro de commande suivant devrait s'appliquer:
CVT-100-A-1



GREYSTONE

ENERGY SYSTEMS INC

Greystone Energy Systems Inc.
150 promenade English, Moncton
Nouveau-Brunswick, Canada E1E 4G7

Téléphone : 506-853-3057
Télécopieur : 506-853-6014
Amérique du Nord : 1-800-561-5611
Adresse électronique : mail@greystoneenergy.com
www.greystoneenergy.com

CONFORME À
RoHS



Greystone Energy Systems Inc. est l'un des principaux fabricants de capteurs et de transmetteurs pour systèmes CVAC/R destinés aux systèmes de gestion d'immutique possédant la certification ISO en Amérique du Nord. La société s'est taillée une réputation de chef de file de l'industrie à l'échelle mondiale grâce à sa technologie avant-gardiste en matière de conception, à son soutien technique rapide et à son engagement à respecter les délais de livraison. Greystone Energy Systems Inc. est fière de son système de gestion de qualité certifié ISO 9001 qui garantit une fiabilité constante de ses produits à ses clients